

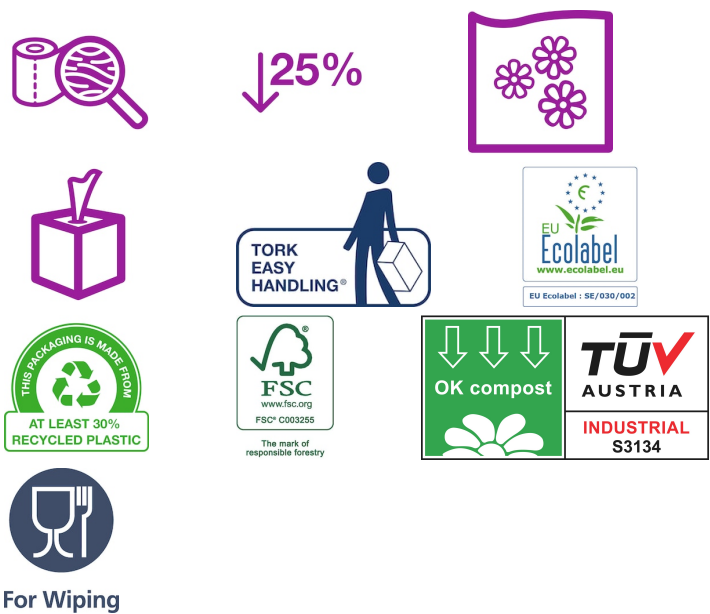


Beschreibung

Tork Xpressnap® Premium Servietten sind ideal für Selbstbedienungsrestaurants. Damit können Sie Ihren Serviettenverbrauch im Vergleich zu herkömmlichen Serviettenspendern um mindestens 25 % senken. Die 2-lagigen Tork Xpressnap® Extra Soft Natur Spenderservietten werden zu 100 % aus recycelten Fasern hergestellt – eine hervorragende Wahl, wenn Sie zeigen möchten, dass Ihnen Umweltschutz ein wichtiges Anliegen ist.

- Einzigartige Verpackungslösung: Die Serviettenbündel werden durch eine Folienverpackung geschützt, die bessere Hygiene und eine praktischere Handhabung ermöglicht
- Die natürliche Farbe ist darauf zurückzuführen, dass keinerlei Bleichmittel oder zusätzliche Farbstoffe verwendet werden
- Größere Serviette (im entfalteten Zustand), die zu jeder Gelegenheit passt
- Geringerer Verbrauch
- Hygiene
- Naturfarbene Fasern
- Individueller Werbedruck

Produktzertifikate



Angaben zum Produkt

Länge entfaltet	21,3 cm
Lagen	2
Länge gefaltet	10,7 cm
Breite entfaltet	16,5 cm
Prägung	Ja
Druck	Nein
Breite gefaltet	16,5 cm
System	N4
Farbe	Natur

Transportdaten

	Verbrauchereinheit (CON)	Transporteinheit (TRP)	Palette (Pal)
EAN	7322540855081	7322540855098	7322540867039
Verpackungsmaterial	Banderole / Shrink	Karton	-
Stücke	1000	8000 (8 CON)	192000 (24 TRP)
Höhe	165 mm	353 mm	2.268 mm
Länge	98 mm	559 mm	1.200 mm
Breite	540 mm	404 mm	800 mm
Bruttogewicht	1.227,53 g	10,43 kg	250,32 kg
Nettogewicht	1.194,93 g	9,56 kg	229,43 kg
Volumen	8,73 dm3	79,72 dm3	1,91 m3
Lagen pro Palette	-	-	6
TRP pro Lage	-	-	4

Kompatible Produkte



Tork XPN Steh ServSpend, Schw (N4)
272211



Tork XPN Theken ServSpend, Grau (N4)
272513



Tork XPN ServSpender, Walnuss (N4)
273002



Tork XPN ServSpender, Aluminium (N4)
274002

Umweltinformationen

Inhalt

Dieses Produkt besteht aus

Recycelte Fasern
Chemikalien

Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.

Material

Recycelte Fasern

Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden.

An die Qualität und Reinheit des Altpapiers werden an jedem Punkt der Verarbeitungskette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte zu gewährleisten.

Recycelte Fasern können aus verschiedenen Altpapierarten, wie alten Zeitungen, Zeitschriften, Büroabfällen, Pappbechern, Getränkekartons, Wellpappeschachteln und Papierhandtüchern, gewonnen werden. Die Wahl der Güteklasse des Altpapiers wird für jedes Produkt individuell getroffen, je nach den spezifischen Anforderungen an Leistungsmerkmale und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und geprüft, um Unreinheiten zu beseitigen.

Das Bleichen von Zellstoff, der für Tissue verwendet wird, ist im Wesentlichen ein Verfahren, bei dem Substanzen entfernt werden, die sich negativ auf wichtige Eigenschaften des Endproduktes auswirken können, wie etwa die Reinheit, Saugfähigkeit, Stärke und Farbe des Zellstoffes.

Recycelter Faserzellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht. Einige unserer Produkte sind gebleicht, andere sind nicht gebleicht.

Für gebleichte Produkte verwenden wir Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen).

Chemikalien

Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.

Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:

- Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)

- Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)
- Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen)
- Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)
- Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll

In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird.

Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet.

Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität.

Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:

- Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel)
- Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)
- Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen)
- Beschichtungskemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen)

Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir:

- Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)
- Flockungskemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen)
- Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen)

Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

Kontakt mit Lebensmitteln	Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln, was durch Zertifikate Dritter bestätigt wurde. Das Produkt eignet sich dazu, Oberflächen, die Kontakt mit Lebensmitteln haben, abzuwischen, und darf auch gelegentlich und für kurze Zeit mit Lebensmitteln in Berührung kommen.
Umweltzertifizierungen	Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet. Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC-Siegel ausgezeichnet SA-COC-008266.
Verpackung	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	Erstellungsdatum: 17-01-2022 Datum der Überarbeitung: 12-08-2025
Produktion	Dieses Produkt wird im Cuijk - NL -Werk produziert und ist zertifiziert gemäß ISO 9001, BRC-IoP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001 und FSC Chain-Of-Custody.

Entsorgung

Das Produkt ist gemäß EN 13432 industriell kompostierbar (Testberichtnr. 20LD03830). Es können lokale Einschränkungen gelten. Bitte vor der Entsorgung in industriellen Kompostierbehältern bei lokalen Behörden erfragen, ob das Produkt angenommen wird. Darüber hinaus bitte sicherstellen, dass das Produkt nicht in Verbindung mit gefährlichen oder nicht kompostierbaren Substanzen verwendet wurde. Benutzte Produkte sollten nicht in Recyclingsysteme eingebracht werden.

Essity Professional Hygiene Germany GmbH, Sandhofer Straße 176, 68305 Mannheim, Deutschland