



Beschreibung

Tork OptiServe® Coreless ist ein leistungsstarkes Toilettenpapiersystem für Einrichtungen, in denen Effizienz, Nachhaltigkeit und ein ansprechendes Benutzererlebnis im Vordergrund stehen. Es ist eine bessere Alternative zu herkömmlichem Toilettenpapier und traditionellem Jumbo Toilettenpapier. Das breite Angebot an Spendern bedeutet, dass unterschiedliche Bedürfnisse innerhalb einer Einrichtung mit nur einer Sorte Toilettenpapier erfüllt werden können.

- Weiches, luxuriöses, perforiertes 3-lagiges Toilettenpapier mit attraktivem Design für ein angenehmes Erlebnis wie zu Hause
- 3x mehr Papier im Vergleich zu herkömmlichen Rollen für maximale Verfügbarkeit
- Kompakte Rollen, weniger häufiges Nachfüllen und weniger Zeitaufwand
- Keine Hülse und keine Verpackung bedeutet weniger Abfall
- Benötigt halb so viel Lagerraum wie herkömmliche Toilettenpapierrollen
- Tork Easy Handling® Verpackung für einen ergonomischen Transport
- Platzsparend
- Hülsenlos
- Hohe Kapazität
- Prägung

Produktzertifikate



Angaben zum Produkt

Prägung	Ja
Druck	Nein
Rollendurchmesser	13,1 cm
Rollenlänge	63,25 m
Lagen	3
Rollenbreite	9,3 cm
System	T7
Farbe	Weiß

Transportdaten

	Verbrauchereinheit (CON)	Transporteinheit (TRP)	Palette (Pal)
EAN	7322542401064	7322542401095	7322542401071
Verpackungsmaterial	none	Plastic Shrink Film	-
Stücke	1	18 (18 CON)	1134 (63 TRP)
Höhe	93 mm	279 mm	2.103 mm
Länge	131 mm	393 mm	1.200 mm
Breite	131 mm	262 mm	800 mm
Bruttogewicht	275,29 g	5 kg	314,94 kg
Nettogewicht	275,29 g	4,96 kg	312,18 kg
Volumen	1,6 dm3	28,73 dm3	1,81 m3
Lagen pro Palette	-	-	7
TRP pro Lage	-	-	9

Kompatible Produkte



Tork Twin Coreless Mid TR Dis Whi
558040



Tork OptiServe® Sp, Hülsenloses TP, 2 Ro
558041



Tork Twin Coreless Mid TR Dis Black
558048



Tork OptiServe® Sp, Hülsenloses TP, 4 Ro
558052

Umweltinformationen

Inhalt

Dieses Produkt besteht aus

Frischfasern

Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.

Material

Frischfasern

Essity hat sich das ehrgeizige Ziel gesetzt, dass alle bei der Herstellung unserer Produkte verwendeten Rohmaterialien aus holzbasierten Frischfasern entweder gemäß den Richtlinien des FSC® oder nach dem Program for the Endorsement of Forest Certification (PEFC™) zertifiziert sind. Darüber hinaus sollen alle holzbasierten Frischfasern den Standard des FSC® für kontrollierte Holzwirtschaft erfüllen, einschließlich einer Überprüfung durch externe Stellen. Die Richtlinie von Essity zur Faserquelle erläutert dies ausführlicher und ist auf essity.com zu finden.

Frischfaserzellstoff wird aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen.

Das Bleichen ist ein Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt.

Chemikalien

Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.

Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:

- Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)
- Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)
- Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen)
- Druckfarbe wird für bedruckte Produkte verwendet (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)
- Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll

In unseren meisten Werken werden keine optischen Aufheller verwendet.

Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet.

Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität.

Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:

- Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel)
- Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)
- Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen)
- Beschichtungschemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen)

Zur Wiederverwertung von Produktionsausschuss verwenden wir:

- Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)

Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

Umweltzertifizierungen	Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet. Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC-Siegel ausgezeichnet SA-COC-008266.
Verpackung	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	Erstellungsdatum: 03-07-2024 Datum der Überarbeitung: 24-09-2025
Produktion	Dieses Produkt wird im Hondouville - FR -Werk produziert und ist zertifiziert gemäß ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), BRC-IoP, ISO 45001, ISO 50001 und FSC Chain-Of-Custody.
Entsorgung	Dieses Produkt darf über die kommunale Kläranlage entsorgt werden.

Essity Professional Hygiene Germany GmbH, Sandhofer Straße 176, 68305 Mannheim, Deutschland